



Terra Variant 585

HOLMER 

Terra Variant 585



Effizient arbeiten.

Effizienz durch Schlagkraft

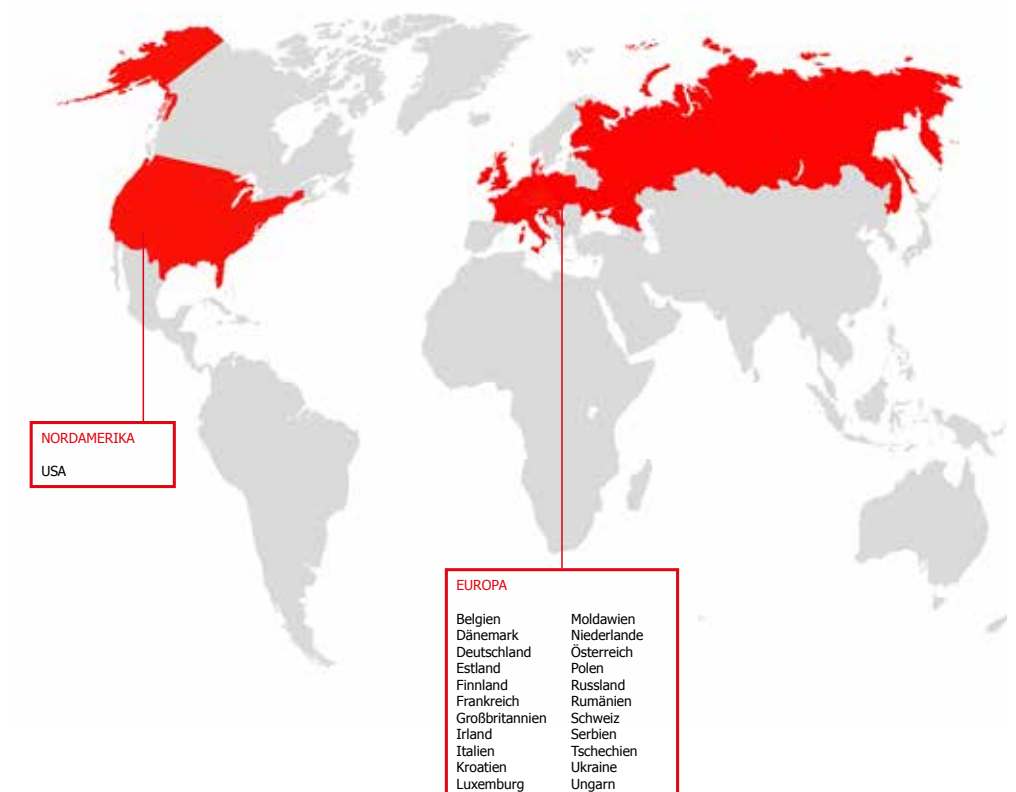
Der Terra Variant 585 ist das schlagkräftigste Trägerfahrzeug der Welt. Er hat sich in den letzten 20 Jahren im internationalen Einsatz bewährt: In mehr als 15 Ländern fahren Landwirte und Lohnunternehmer mit dem Terra Variant zum Erfolg.

Der Terra Variant ist Qualität made in Germany. HOLMER entwickelt und baut seine Fahrzeuge im bayerischen Eggmühl – und hat darin als Maschinenbauer und Partner der Landwirtschaft fast 50 Jahre Erfahrung. Kundenservice, Ersatzteillieferungen, Vertrieb – bei HOLMER bekommen Sie alles aus einer Hand und sind Teil einer starken, innovativen Familie.

Mit Leidenschaft und Wertschätzung arbeiten wir an fortschrittlichen Lösungen, damit der Terra Variant Sie begeistert. Unsere Maschinen sind technologisch führend. Weltweit. Für Ihren Erfolg.

Der Terra Variant 585 auf einen Blick:

- > **Spurversetztes Fahren und Terra-Reifen – für beste Bodenschonung**
- > **585 PS / 430 kW Motorleistung – für ausreichend Kraftreserven**
- > **Effizientestes Leistungsgewicht – für optimalen Krafteinsatz**
- > **Idealer Aufbauraum – für hohe Transportkapazität**
- > **Direkte Antriebe – für einen hohen Wirkungsgrad**
- > **Vollwertige Vorderachsfederung – für höchsten Fahrkomfort**
- > **Hangstützsystem – für beste Stabilität in jeder Lage**
- > **Vollschwenkbarer Dreipunkt – für geringste Materialbelastung**
- > **3,00 m Außenbreite – für Sicherheit im Straßenverkehr**
- > **Niedriger Dieserverbrauch – für wirtschaftliches Arbeiten**





Von Profis für Profis

Seit über 20 Jahren baut HOLMER den Terra Variant.
Unsere Erfahrung ist Ihr Erfolg.

Das klare Ziel bei der Entwicklung des Terra Variant 585 war ein geringes Eigengewicht des Fahrzeugs. Dafür haben unsere Entwickler ihr gesamtes Wissen eingesetzt: Intelligente Konstruktionen und die Verwendung moderner, hochfester Stähle garantieren höchste Stabilität bei optimalem Materialeinsatz.

Der Terra Variant ist deshalb nicht einfach eine Maschine. Er ist das Konzept für schlagkräftiges und nachhaltiges Arbeiten – in der organischen Düngerausbringung und in der Feldlogistik. So können Sie die immer kürzer werdenden Bearbeitungszeiträume effizient und bodenschonend nutzen.

Der Terra Variant 585 entwickelt in Eggmühl (Bayern, Deutschland):

- > Nachhaltiges Gesamtkonzept – für Ihren Erfolg
- > Konsequenter Leichtbau – denn Bodenschonung fängt beim Gewicht an
- > Hochfeste Stähle S700 – für Stabilität bei härtesten Einsatzbedingungen
- > Design trifft Funktionalität – verbesserte Übersichtlichkeit für Ihre Sicherheit



Nachhaltig sein.



„Mein Team und ich machen alle Konstruktionen und berechnen die Kräfte, die auf das Material wirken. Besonders stolz bin ich darauf, dass wir beim Terra Variant 585 über eine Tonne an Gewicht einsparen konnten im Vergleich zum Vorgänger – ein toller Beitrag zum Bodenschutz!“

Michael Potuschnik
(Entwicklung)

Das Trac-Konzept

Den landwirtschaftlichen Boden zu schützen ist unser oberstes Ziel. Ein geringes Fahrzeu­geigengewicht, eine hohe Überrollgeschwindigkeit, eine getragene Last (im Gegen­satz zu einer gezogenen) und die richtige Fahrstrategie sind die entscheidenden Faktoren. Die großvolumige Bereifung vervollständigt das Trac-Konzept. Der Terra Variant 585 vereint so optimale Bodenschonung, größte Zugleistungen, einen langen Radstand und eine überraschende Wendigkeit mit einem idealen Aufbauvolumen.

Wendigkeit

Mit einem Wendekreis von nur 11,0 m und zwei gelenkten Achsen ist der Terra Variant extrem wendig. Sein langer Radstand von 4,76 m und der speziell angepasste Kombi-Rahmen garantieren gleichzeitig beste Stabilität in jeder Lage.

Zufriedene Kunden auf allen Feldern:

- > **11,0 m Wendekreis** – für Anpassbarkeit an alle Einsatzbedingungen
- > **2 Planetenlenkachsen** – für beste Manövrierbarkeit
- > **4,76 m langer Radstand** – für maximale Stabilität
- > **Stabiler Kombi-Rahmen** – als Grundlage für höchste Langlebigkeit bei härtestem Einsatz
- > **Komfortfahrwerk mit 3. und 4. Achse** für Straßenfahrt – für Ihre Sicherheit im Straßenverkehr

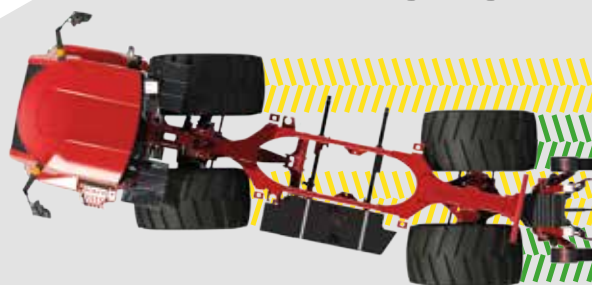
Aufbauraum

Wichtig beim Arbeiten mit großen Lasten ist, dass der Aufbauraum ideal auf dem Trägerfahrzeug positioniert ist. Nur so kann eine perfekte Gewichtsverteilung garantiert werden – und diese ist Voraussetzung für Bodenschonung und Fahrkomfort.

Nachhaltig und effizient arbeiten:

- > **Lasten tragen, nicht ziehen** – die Grundlage für jeden Bodenschutz
- > **Großer Aufbauraum** – für mehr Transportkapazität
- > **Ideale Gewichtsverteilung** – für beste Fahreigenschaften

Ausgeglichen sein.



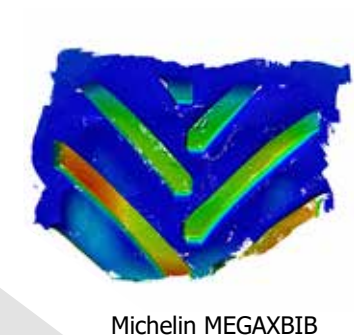
Reifen



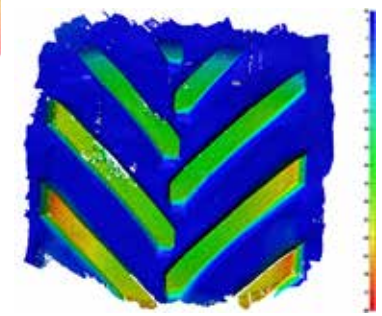
Der Terra Variant 585 kann mit MICHELIN CerexBib IF 1000/55 R32 ausgestattet werden. Diese Bereifung erlaubt einen niedrigen Reifeninnendruck von min. 1,6 bar bei einer Aufstandsfläche bis zu 0,84 m² pro Rad für beste Bodenschonung.

Terra-Bereifung für optimalen Bodenschutz:

- > **Niedriger Reifeninnendruck** – für beste Bodenschonung
- > **Große Aufstandsflächen bis zu 0,84 m² pro Rad bei MICHELIN CerexBib IF 1000/55 R 32** – zur Verhinderung von Schadverdichtungen
- > **Grünlandprofil MICHELIN FloatXBib VF 1000/55 R 32 CFO** – zur Schonung der Grasnarbe
- > **Hohe Überrollgeschwindigkeit** – für eine geringe Bodenverdichtung
- > **Maisbereifung** – für die Ausbringung in Reihenkulturen



Michelin MEGAXBIB



Michelin CEREXBIB

Schonfahrt

Das spurversetzte Fahren garantiert, dass jede Fläche nur einmal überrollt wird. Jedes Rad hat eine eigene Spur. Durch die vier gleich großen Räder ist das Gewicht gleichmäßig verteilt. So werden Bodenschadverdichtungen konsequent verhindert. Zuladung und Zugkraft werden über die großen Aufstandsflächen der Reifen in der Schonfahrt breitflächig übertragen – bei gleichzeitig optimalen Schlupfwerten. So geht echte Bodenschonung.

Die Lenkarten des Terra Variant 585:

- > **Allradlenkung** – für maximale Wendigkeit
- > **Schonfahrt links/rechts** – für breitflächiges Überrollen und stabiles Fahrverhalten an Seitenhängen
- > **Starrfahrt** – für die Ausnutzung des Multipass-Effektes bei Spur-in-Spur-Fahrten
- > **Manuelle Lenkung** – für unabhängiges Lenken der Hinterachse per Joystick
- > **Straßenfahrt** – für hohe Fahrsicherheit im öffentlichen Straßenverkehr durch hydraulische Verbindung der Vorder- und Hinterachse



„Wir setzen mittlerweile seit über 10 Jahren erfolgreich in der Gülleausbringung auf den Terra Variant.“

**Martinus Tigges
(Nährstoff-Service Reppen GbR)**

Die schnelle und kostengünstige Anlieferung der Wirtschaftsdünger ist im getrennten Verfahren von entscheidender Bedeutung. Dabei orientieren sich alle Fahrzeuge in der Kette an der Schlüsselmaschine – dem Terra Variant. Im gesamten System Gülleausbringung werden so geringe Kraftstoff- und Verschleißkosten bei allen Fahrzeugen erzielt.

Die Zubringer müssen daher optimal auf den Straßentransport abgestimmt sein. Möglich sind LKWs oder Traktorgespänne. Die Anzahl der Zubringer hängt von der Transportentfernung und der Wegestruktur ab. Die Fassgröße der Zubringer wiederum richtet sich nach dem Terra Variant, wobei sich unterschiedlichste Lösungen in der Praxis bewährt haben.

Das große Tankvolumen des Terra Variant von 21 m³ erlaubt in Kombination mit äußerst kurzen Übersaugzeiten von ca. 2 Minuten kürzeste Standzeiten der Zubringfahrzeuge. Dies verlängert die effektiven Arbeitszeiten für die Ausbringung und sorgt für maximale Schlagkraft – mit dem Terra Variant bestens vorbereitet für kürzer werdende Ausbringfenster.

Konzept

Der Terra Variant ist komplett durchdacht, damit Sie bestens gerüstet sind für die Landwirtschaft von morgen.

KOMFORTKABINE

- > **HOLMER SmartDrive** – für entspanntes Arbeiten
 - HOLMER EasyTouch mit 12,1 Zoll Touch-Terminal
 - Ergonomischer Joystick mit Kurzwahltasten
 - Jog-Dial zur Terminal-Steuerung
 - TerraControl Vorgewendemanagement
 - Dreipunkt- und Heckventilsteuerung
 - Fahrzeugdiagnose
- > **HOLMER Funktionsarmlehne** – für ergonomisches Arbeiten
- > **Klimaautomatik** – für einen kühlen Kopf
- > **GRAMMER Aktivsitz** – für entspannte Arbeitstage

GETRIEBE

- > **Lastschaltgetriebe FUNK DF 500** – für direkte Kraftübertragung
- > **18 Vorwärtsgänge und 6 Rückwärtsgänge** – für Flexibilität bei der Arbeit
- > **Höchstgeschwindigkeit bis zu 40 km/h** – für schnelles Umsetzen

HECKHYDRAULIK

- > **Beidseitig hydraulisch schwenkbarer Dreipunkt Kategorie IV** – für geringste Materialbelastung
- > **Dreipunkt be- und entlasten** – für Gülleinjektion in wachsende Bestände
- > **Regelhydraulik BUCHER BHR** – für individuelle Einstellungen
- > **5 doppelwirkende Steuergeräte; Zeit und Menge einstellbar** – für absolute Flexibilität
- > **Load-Sensing und Power-Beyond** – für optimale Ölversorgung

DIESELMOTOR

- > **Mercedes Benz OM 473** – für Abgasstufe Stage V
- > **585 PS / 430 kW** – für ausreichend Leistungsreserven
- > **Ad-Blue Abgasbehandlung** – für eine saubere Umwelt

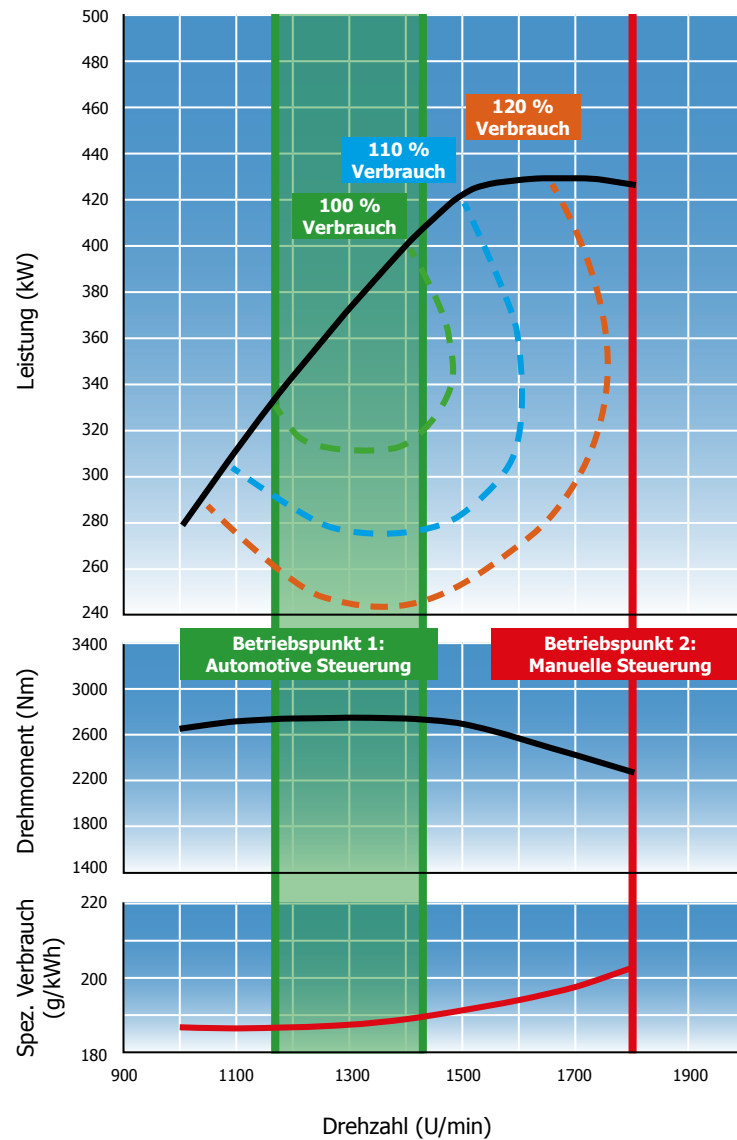
LEISTUNGSHYDRAULIK

- > **Load-Sensing-Pumpe max. 190 l/min** – für eine bedarfsgerechte Leistungsanforderung
- > **Hydraulikversorgung Gülletechnik: Verstellpumpe SAUER-DANFOSS 165 mit max. Fördermenge 297 l/min** – für eine hohe Leistungsdichte

FAHRWERK

- > **2 Planetenlenkachsen mit jeweils 25 t Tragfähigkeit** – für große Lasten und perfekte Wendigkeit
- > **Hydraulisch gefederte Pendelachse vorne** – für noch mehr Fahrkomfort
- > **Hangstabilisierungssystem** – für Sicherheit in allen Lagen
- > **Vorwählbares Druckniveau** – für eine hohe Seitenstabilität

Leistungsfähig sein.



Kraftstoff sinnvoll einsetzen:
Das automotive Fahren bietet zwei Fahrstrategien, die optimal an die jeweiligen Bedürfnisse angepasst sind und den Fahrer entlasten:

Eco-Modus

Je nach Kraftbedarf wählt das Fahrzeug automatisch den optimalen Gang. Der Terra Variant fährt bei niedriger Motordrehzahl kraftstoffsparend an der Auslastungsgrenze.

Festdrehzahl

Der Fahrer kann einzelne Gänge festlegen und die Drehzahlen für jeden Gang abspeichern. Während der Feldarbeit werden Fahrgeschwindigkeiten gehalten – ohne dass der Fahrer das Gaspedal betätigen muss.



Motor

Motorentechnologie von Mercedes Benz macht den Terra Variant zum effizientesten Trägerfahrzeug. Mit 585 PS / 430 kW werden Zugkräfte effizient umgesetzt und Lasten auch unter schwierigen Bedingungen bodenscho-nend abgestützt. Der Terra Variant erfüllt die Abgasnorm Stage V. AdBlue sorgt dafür, dass im Verbrennungsprozess entstandene Stickoxide bei der Abgasnachbehandlung in reinen Stickstoff und Wasser umgewandelt werden – für unser aller Umwelt. Für regelmäßige Wartungsarbeiten wurde der Zugang zum Motorraum weiter verbessert – für Sicherheit und ergonomische Arbeitsbedingungen.

Das Kraftpaket Terra Variant:

- > **585 PS / 430 kW – für Leistungsreserven in jeder Lage**
- > **Abgasstufe Stage V – für unser aller Umwelt**
- > **Optimale Drehmomentkennlinie – für einen effizienten Einsatz der Motorleistung**
- > **Max. Drehmoment 2.850 Nm bei 1.300 U/min – für niedrige Drehzahlen beim Einsatz und einen geringen Kraftstoffverbrauch**
- > **Automotives Fahren – für Kraftstoffeinsparung und optimale Fahrerentlastung**
- > **Niedriger Dieselverbrauch – für optimale Kostenkontrolle**
- > **Motor vor der Vorderachse angeordnet – dort wo es am saubersten ist**
- > **Einfache Zugänglichkeit – für die ergonomische Durchführung von Wartungsarbeiten**
- > **Hydraulisch reversierbarer Lüfter mit Zeitsteuerung – für saubere Kühlelemente**
- > **Diesel- und AdBlue-Tankklappen nebeneinander – für schnelles Nachtanken**

Stärke zeigen.

Fahrerantrieb

Fahrkomfort lautete ein vorrangiges Entwicklungsziel für den Terra Variant. So bietet das bewährte Lastschaltgetriebe FUNK DF 500 mit 18 Vorwärts- und 6 Rückwärtsgängen stets eine feine Dosierbarkeit bei effizientester Kraftübertragung und maximaler Zugleistung.

Kraft einsetzen, wo sie gebraucht wird:

- > Geradliniger Antriebsstrang mit wartungsfreien Kardanwellen – für direkte Kraftübertragung
- > Großdimensionierte Bremsanlage – für Ihre Sicherheit
- > Druckluftbremsanlage optional – für gezogene Anbaugeräte
- > Zentralschmierung – für alle wichtigen Schmierpunkte
- > Schmierintervalle einstellbar – für individuelle Anwendungen
- > Höchstgeschwindigkeit bis zu 40 km/h in Straßenfahrt – für schnelles Umsetzen
- > Höchstgeschwindigkeit bis zu 32 km/h in Ackerfahrt – für effizientes Arbeiten



Taten sprechen lassen.

Vorderachsfederung und Hangabstützung

Sicherheit und konstant hohen Fahrkomfort gewährleistet die einzigartige HOLMER-Vorderachsfederung mit Hangabstützung und automatischer Niveauregulierung. In Verbindung mit dem Radstand von 4,76 m und den breiten Terra-Reifen meistert der Terra Variant so Hanglagen problemlos mit maximaler Fahrstabilität.

Sicherheit und Fahrkomfort in allen Lagen mit dem Terra Variant:

- > **Vollautomatische stufenlose Niveauregulierung** – damit sich der Fahrer auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren kann
- > **Federhärte zweistufig einstellbar** – zur Anpassung an lokale Bedingungen
- > **Pendelachse mit allen Freiheitsgraden** – für maximale Geländeanpassung
- > **Federung aktiv auch bei vollem Hangstützdruck** – für idealen Fahrkomfort auch am Hang
- > **Hangstützdruck einstellbar** – zur Anpassung an lokale Bedingungen



Aufrichtig sein.



Dreipunkt

Der vollhydraulisch schwenkbare Heckkraftheber des Terra Variant ist speziell für den professionellen Gülleinsatz entwickelt worden. Über diese einzigartige Technik verfügt nur der Terra Variant.

Über einen unten querliegenden Schwenkzylinder und die Lagerung am Hauptrahmen wird der gesamte Dreipunkt vollautomatisch nach links oder rechts geschwenkt. Alle Verbindungspunkte zwischen Fahrzeug und Anbaugerät sind durch den vollschwenkbaren Rahmen auch im Hundegang immer im geraden Zug zueinander. So kann das Material die großen Kräfte bei der Bodenbearbeitung optimal aufnehmen – für eine perfekte Haltbarkeit der Komponenten.

Für Schlitzgeräte ist serienmäßig eine Be- oder Entlastung integriert. Der Fahrer kann per Knopfdruck am Terminal das Anbaugerät bei Trockenheit entweder mit Druck beaufschlagen oder bei nassen Bedingungen entlasten.

Einzigartig bei selbstfahrenden Arbeitsmaschinen:

- > **Dreipunkt Kategorie IV – für große Anbaugeräte**
- > **Vollschwenkbarer Dreipunkt – für maximale Stabilität**
- > **Gerade wirkende Kräfte – für verspannungsfreien Einsatz und damit größte Langlebigkeit aller Baugruppen**
- > **Regelhydraulik BUCHER BHR – für individuelle Einstellungen**
- > **5 doppelwirkende Steuergeräte; Zeit und Menge einstellbar – für absolute Flexibilität**
- > **Load-Sensing und Power-Beyond – für optimale Ölversorgung**
- > **Serienmäßiges Be- und Entlasten – für Gülleinjektion in stehende Bestände**
- > **Dreipunkt-Freilauf über Terminal einfach einstellbar – für geringsten Verschleiß**
- > **Integriert in die Zentralschmierung – für wartungsfreies Arbeiten**
- > **Oberlenker in Kategorie 3/4 oder 4/4 wählbar – für verschiedene Anbaugeräte**

Versprechen halten.



„Was am Papier, am Computer und in den Köpfen bei HOLMER entsteht, wird bei uns in der Prototypenwerkstatt Realität. Lösungen auszutüfteln für Details und schwierige Fragen ist meine Leidenschaft. Am besten gefällt mir am Terra Variant die neue Front, weil wir Design, technische Lösungen und Sicherheit unter einen Hut gebracht haben.“

**Erhard Forster
(Entwicklung)**

Bei HOLMER arbeiten 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit täglich daran, unsere Maschinen für Sie noch besser zu machen. Von der Entwicklung bis zum Kundenservice kommt bei HOLMER alles aus einer Hand. Fortschritt und Leidenschaft prägen die Zusammenarbeit. Unser Erfolg ist eine Teamleistung. Deshalb sind wir technologisch führend. Weltweit. Für Ihren Erfolg.

Beleuchtung

Das Beleuchtungskonzept des Terra Variant macht die Nacht zum Tag. Auch bei Nachteinsätzen ist so eine optimale Sicht garantiert. Der Arbeitsbereich der Maschine wird durch max. 31 LED-Scheinwerfer bis zu 100% ausgeleuchtet. Das garantiert höchste Sicherheit beim Ansaugen oder beim Überwachen des Anbaugeräts – gerade in der Nacht.

Mehr Licht, mehr Sicherheit:

- > **Perfekte Ausleuchtung der Arbeitsbereiche – für Ihre Sicherheit**
- > **Max. 31 LED-Scheinwerfer mit bis zu 3.400 lm – für beste Ausleuchtung auf Feld und Straße**
- > **Serienmäßig 4 x 1.950 lm leistungsstarke LED-Abblend- und Fernlichtscheinwerfer inkl. Tagfahrlichtringen – für entspannte Straßenfahrten**



Den Durchblick behalten.



Kabine

Das dynamische Design macht den Terra Variant 585 unverwechselbar – kantig, männlich, kraftvoll. Durch die nach vorne abfallende Motorhaube, das seitlich angeordnete Übersaugrohr und den integrierten Auspufftopf hat der Fahrer von der Kabine aus die perfekte Rundumsicht – für noch mehr Sicherheit auf Feld und Straße. Die bewährte HOLMER Komfortkabine II garantiert auch auf dem Terra Variant 585 einen komfortablen Maschineneinsatz rund um die Uhr – für zufriedenes Arbeiten.

Denn der Fahrer ist unser wichtigster Mann:

- > **Perfekte Freisicht – für Ihre Sicherheit auf Feld und Straße**
- > **Fahrerorientierte Bedienelemente – für ein ergonomisches Arbeiten**
- > **Leistungsstarke Klimaautomatik und getöntes Wärmedämmglas – für einen kühlen Kopf**
- > **Hydrodynamische Kabinenlagerung – für optimalen Fahrkomfort**
- > **Hervorragende Geräuschdämmung mit nur 63 db Lautstärke – für entspanntes Arbeiten**
- > **Großzügiges Platzangebot mit Ablagen – für persönlichen Freiraum**

Profil haben.

GRAMMER Aktivsitz

Für Dauereinsätze gewährleistet der speziell für HOLMER gefertigte Aktivsitz von GRAMMER zusätzlichen Fahrkomfort. Er stellt sich automatisch auf das Gewicht des Fahrers ein, dämpft und sorgt für ein Wohlfühlklima durch aktive Sitzbelüftung. In Verbindung mit einer pneumatischen Lordosenstütze und der aktiven Reduzierung von Stößen bleibt der Fahrer damit entspannt und hochkonzentriert bei der Arbeit. HOLMER bietet höchsten Fahrkomfort für höchste Ansprüche.

Unsere Erfahrung für Ihre Gesundheit:

- > Speziell für HOLMER gebaut – denn Sie sind der Mittelpunkt unserer Entwicklungen
- > Aktive Sitzbelüftung – für angenehmes Sitzen ohne Schwitzen
- > Sitzheizung – für kalte Arbeitstage
- > Aktive Reduzierung von Stößen – für Ihre Gesundheit



Rückgrat haben.

HOLMER SmartDrive

HOLMER SmartDrive ist das intuitive Bedienkonzept für die HOLMER Maschinen. Die Kombination aus Touch-Terminal, Joystick, Jog-Dial und BHR-Bedienteil garantiert, dass jede gewünschte Funktion schnell und einfach erreichbar ist. Frei programmierbare Tasten und Schnellzugriffe sorgen für ein entspanntes Arbeiten – denn der Fahrer ist unser wichtigster Mann.

Vernetzung durch Schnittstellen

Mit der HOLMER ISOBUS-Lösung werden Aufbaufunktionen oder Task-Controller inkl. Auftragsmanagement übersichtlich auf einem separaten ISOBUS-Terminal dargestellt. Die Signalsteckdose ermöglicht den Betrieb von Zusatzgeräten, wie z.B. Zwischenfruchtstreuern. Über ein Geschwindigkeits- und Hubwerkssignal ist so eine Einbindung dieser Geräte in die normalen Arbeitsabläufe möglich.

Der Fahrer im Mittelpunkt:

- > **Intuitive Bedienung – für einfaches und sicheres Arbeiten**
- > **HOLMER EasyTouch 12,1 Zoll Touch-Terminal – alle Informationen auf einen Blick**
- > **Ergonomische Multifunktions-Armlehne mit Jog-Dial und Joystick – für eine bequeme Fahrzeugbedienung**
- > **Ausrichtung aller Bedieneinheiten auf den Fahrer – denn Fahrer und Maschine sind eine Einheit**
- > **Fahrzeugdiagnose – für eine schnelle Hilfe**



Alles im Griff haben.



Fahrerassistenzsysteme

Wir arbeiten ständig an technischen Lösungen, um den Fahrer so gut als möglich zu unterstützen und zu entlasten – damit er sich ganz auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren kann: hervorragende Arbeit abzuliefern.

Die Arbeitserleichterung der Zukunft schon heute:

- > **GPS-Lenkssysteme** – für genaueste Anschlussfahrten
- > **HOLMER TerraControl-Vorgewendemanagement** – für optimale Wendemanöver
- > **Datenmanagement** – für einfachste Dokumentation
- > **ISOBUS-Anschluss** – für maximale Konnektivität



REICHHARDT®
electronic • innovations

GPS

Spurführungssysteme tragen durch exaktes Anschlussfahren dazu bei, den Fahrer zu entlasten, Betriebsmittel einzusparen und Ressourcen zu schonen. Zudem können bereits bearbeitete Spuren zentimetergenau erfasst und für anschließende Bearbeitungsgänge wiederverwendet werden.

Sie haben die Wahl:

- > **Ready for GPS** – durch Trimble Ready
- > **Ready for GPS** – durch Reichhardt Ready
- > **AB-Linie** – für einfaches Parallelfahren
- > **A+-Linie** – für den Stoppelsturz mit vorgewähltem Winkel zur Bearbeitungsrichtung
- > **Adaptive Kurve** – für Anschlussfahrten im Konturmodus
- > **Identische Kurve** – zur einmaligen Umfahrung von Hindernissen

HOLMER TerraControl

Das Vorgewendemanagement des Terra Variant übernimmt alle gewünschten Abläufe automatisch und entlastet den Fahrer bei langen Einsätzen. Der Fahrer kombiniert dabei die gewünschten Einstellungen, wie z.B. Hundegang ein, Anbaugerät absenken, Güllepumpe ein und Fstdrehzahl-Fahren aktivieren. Alle relevanten Fahrzeug- und Aufbaufunktionen können individuell abgespeichert werden.

Intuitive Bedienung:

- > **Auswählen, aufnehmen, abspeichern, abspielen**
- > **Feineinstellung der einzelnen Abläufe im Terminal**
- > **Verschiedene Sequenzen abspeichern**

Den Überblick haben.

Flexibel bleiben.



Wechselsystem

Seit 1998 hat HOLMER Erfahrung mit Wechselsystemen für den Terra Variant.

Mit den verschiedenen Aufbauten kann der Terra Variant nicht nur in einem sondern gleich in mehreren Verfahren als Selbstfahrer eingesetzt werden. Ob in der organischen Düngerausbringung, bei der Feldlogistik oder in der Aussaat und Bodenbearbeitung – in jedem Verfahren kommen die Vorteile von Zugleistung, Aufbauraum und Bodenschonung voll zu tragen.



„Ich bin stolz darauf, Terra Variant fahren zu dürfen. Selbst nach langen Arbeitstagen steige ich entspannt ab.“

**Lucas Tanner
(Nährstoff-Service Reppen GbR)**

Ob bei der Gülleausbringung oder in der Feldlogistik: Der Terra Variant spielt seine Stärken auf dem Feld voll aus. Durch die großen Leistungsreserven sind Fahrgeschwindigkeiten von 15 km/h bei der Gülleeinbringung mit Scheibenegge problemlos möglich. Beim Einsatz in der Feldlogistik ist der Terra Variant mit bis zu 32 km/h so schnell, dass er zwei konventionelle Gespanne ersetzen kann.

Geradeaus sein.



Gülletechnik

Der Terra Variant mit bewährter ZUNHAMMER Gülletechnik: Die leistungsstärkste Antwort auf die Herausforderungen der Gülleausbringung von heute und morgen. Ob hohe Mineraldüngerpreise, strengere Regulierungen für Ausbringung und Umweltschutz oder die dadurch verkürzten Bearbeitungszeiträume bei der Ausbringung von wertvollen organischen Wirtschaftsdüngern – der Terra Variant spart Überfahrten und Arbeitsgänge ein und reduziert dadurch Kosten in der pflanzlichen Erzeugung. In Verbindung mit individuell kombinierbaren Anbaugeräten arbeitet der Terra Variant wertvolle organische Wirtschaftsdünger in Pflanzenbestände oder auf Stoppeln schlagkräftig, umweltgerecht und bodenschonend zugleich ein. Dabei schont das Konzept Terra Variant nachhaltig Bodenstruktur und Pflanzenbestände.

Die Gülletechnik des Terra Variant 585 auf einen Blick:

- > 21 m³ Fassvolumen – für optimale Schlagkraft
- > VOGELSANG Pumpensystem – für kürzeste Übersaugzeiten von ca. 2 min
- > Zuverlässig hohe Tagesleistungen von bis zu 160 m³/h – für wirtschaftliches Arbeiten
- > Seitliches Ansaugen – für perfekte Übersichtlichkeit und Sicherheit
- > Geradlinige Leitungsführung – für geringe Strömungsverluste

WIR WISSEN
WAS DRIN
IST...

...Nährstoffmessung
an Bord!

ANSAUGLEITUNG

- > GfK-Ansaugrohr – für eine zusätzliche Gewichtsreduzierung
- > 5,70 m langes, 158° seitlich schwenkbares Ansaugrohr – für eine maximale Übersaugreichweite und zum Überbrücken von Gräben und Böschungen
- > Ansaugrohr mit Klappautomatik über Joystick bedienbar – für optimale Fahrerentlastung
- > NW 250 mm mit speziell angepasster Führung – für minimale Druckverluste im System
- > Ansaugen im Standgas bei 850 U/min – für Kraftstoffeinsparung
- > Automatisches Abschalten des Füllvorgangs in zwei Stufen – für sauberes Arbeiten
- > Fassentleerung über Saugarm möglich – gegen abgesetzte Gülle im Zubringer

ISOBUS-TERMINAL CCI 1200

- > Vollautomatische Regelung der Ausbringmenge durch ISOBUS-Steuerung – für exakte Ausbringung
- > Task-Controller inkl. Auftragsmanagement – für eine automatische Dokumentation
- > Vorbereitung für ZUNHAMMER VAN-Control – für genaueste Nährstoffeffassung
- > Sektion-Control – für teilflächenspezifische Ausbringung



DREHKOLBENPUMPEN

- > VOGELSANG VX 186-368 QD oder optional VOGELSANG VX 215-320 – für schnellste Befüllzeiten von ca. 2 min
- > Starke max. 9.000 bzw. 11.800 l/min Förderleistung – für zuverlässig hohe Saug- und Pumpleistungen
- > Steuerung der Gülleausbringung per Joystick – für einfache Bedienung

Konzept Gülletechnik

Kurze Wege und optimale Leitungsdurchmesser sind die Grundlage für höchste Effizienz bei Saug- und Pumpvorgängen am Terra Variant.

DRUCKSEITIGE LEITUNGEN

- > NW 200 mm – für maximale Dosiergenauigkeit
- > Integrierter 3-Wege-Hahn und 2 Hydraulikschieber – zur Steuerung des Gülleflusses
- > Leitungsführung durch den Tank aus GfK – für niedrigste Strömungsverluste
- > Hydraulischer DropStop – für genaue Steuerung von Anbaugeräten

SCHNEIDEINHEIT

- > RotaCut® RCX-58 H – für max. 12.000 l/min Durchflussmenge
- > ACC-Automatic Cut Control – für gleichbleibend hohe Schneidleistung
- > Anpressdruck der Schneidmesser einstellbar auch während des Betriebs – für einfaches und schnelles Reagieren
- > Automatische Drehrichtungsänderung – für gleichmäßige Schärfe der Messerpaare
- > Hydraulischer Steinfangschieber – für einfache Entleerung des RotaCut®

Leistung bringen.

Herzblut haben.



Alles auf einen Blick: Die ISOBUS-Bedienung



Pumptechnik

Die bewährte Hochleistungsdrehkolbenpumpe VX 186-368 QD von VOGELSANG garantiert zuverlässig hohe Saug- und Pumpleistungen von bis zu 9.000 l/min. In weniger als drei Minuten werden so 21 m³ Gülle übergesaugt. Optional ist auch die Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 215-320 mit 11.800 l/min erhältlich – für mehr Ansaugleistung und Flexibilität bei Arbeitsbreiten und Mengen. Die Saugzeit verkürzt sich um ca. eine halbe Minute.

Weil es auf die optimale Pumpe ankommt:

- > **Zweistufiger Hydraulikmotor direkt an der Drehkolbenpumpe – für optimales Übersaugen und größere Spreizung bei Ausbringmengen**
- > **HiFlo®-Kolben und serienmäßige Quick-Service-Ausführung – für lange Laufzeiten, geringe Wartungskosten und minimale Pulsation**

Für einen maximalen Schutz der Güllepumpe ist der Terra Variant serienmäßig mit der VOGELSANG Schneideinheit RotaCut® RCX-58 H ausgerüstet. Faserstoffe oder Fremdgegenstände, wie z.B. Gras, Stroh oder Steine, werden damit zuverlässig kleingeschnitten bzw. abgetrennt. Die hohe Durchsatzleistung des Schneidsiebs sichert zudem einen kavitationsfreien Lauf der Drehkolbenpumpe während des Ansaugens.



RotaCut®-Schneideeinheit inklusive Sieb



Hochleistungsdrehkolbenpumpe VX 186

Streutechnik

Ob Kompost, Festmist, separierte Gärreste oder Carbokalk: Hochwertige Feststoffdünger müssen in kurzen Zeiträumen exakt ausgebracht werden. Die Grundlage hierfür ist eine schlagkräftige Ausbringtechnik. Mit dem Streuaufbau der Firma ANNABURGER verbindet der Terra Variant Schlagkraft und Bodenschonung für die Ausbringung verschiedenster Streugüter.

Weil wertvolle organische Dünger effizient ausgebracht werden müssen:

- > **Großes Ladevolumen von 17,4 m³ – für kurze Nebenzeiten**
- > **Hohe Arbeitsgeschwindigkeiten – für schlagkräftiges, bodenschonendes Arbeiten**
- > **Niedrige Ladekante – für tiefen Schwerpunkt und einfachste Beladung**
- > **Exakte Streuverteilung – für beste Arbeitsergebnisse**
- > **Arbeitsbreiten bis 20 m – für größte Effizienz**
- > **Optional: Terra Variant ohne Dreipunkt erhältlich – zur Gewichtsoptimierung**
- > **2 Streuteller mit je 1,13 m Ø – für exaktes Verteilen**
- > **Hydraulisches Kettenspannsystem (manuell und automatisch) – für sicheres Arbeiten**
- > **Hydraulischer Streuwerksantrieb inkl. getrennter Verstellung der Teller- und Walzen-drehzahl – für flexible Einstellungen**
- > **Wiegeeinrichtung und automatische Ausbringregelung – für genaueste Ausbringung**

Weit herumkommen.

Feldlogistik

Erntemaschinen müssen in kurzen Zeitfenstern immer effizienter arbeiten. Standzeiten durch das Entleeren des Korntanks bzw. des Rübenbunkers sind dabei einzusparen. Für eine moderne Feldlogistik hat HOLMER deshalb für den Terra Variant spezielle Überladeaufbauten entwickelt. Erntemengen werden mit Hilfe der Aufbauten direkt vom Mähdrescher, Häcksler oder Zuckerrübenvollernter übernommen und bodenschonend zum Feldrand transportiert. Bei optimalen Erntebedingungen wird Non-Stop geerntet – die Logistik übernimmt der Terra Variant.

Weil der Terra Variant auf dem Feld unschlagbar ist:

- > **Reduzierung der Nebenzeiten der Schlüsselmaschine – für eine Steigerung der Rode- und Druschleistung**
- > **Steigerung der jährlichen Auslastung der Erntemaschinen – für Ihren Gewinn**
- > **Minimierung tiefer Fahrspuren und gleichmäßige Überrollung – für optimalen Bodenschutz und eine Reduzierung von Bodenbearbeitungskosten**
- > **Hohe Entladeleistung – für eine effiziente Logistikkette**
- > **Direktes Überladen des Erntegutes – zur Vermeidung von Verschmutzungen**
- > **Seitliche Mietenanlage – für kürzeste Entladezeiten von ca. 1 min bei Zuckerrüben**
- > **Keine tiefen Fahrspuren in der Miete – für verlustfreie Rübenverladung**
- > **Optional: Terra Variant ohne Dreipunkt erhältlich – zur Gewichtsoptimierung**

Aufgaben schultern.

Da sein.

HOLMER Service

Kundennah, zuverlässig, kompetent, schnell – die überzeugende Leistung des Terra Variant findet ihre konsequente Fortsetzung in bedarfsgerechtem Service. Vom individuellen Servicecheck bis hin zur 24-Stunden-Hotline sind wir immer für Sie da.

- > **28 Servicepartner im deutschsprachigen Raum und werkseigene HOLMER Servicemonteur – für Sie vor Ort für schnellsten Service**
- > **24-Stunden-Service-Hotline – immer für Sie da**
- > **Neues Logistikzentrum auf 7.000 m² – für eine perfekte Ersatzteilversorgung**
- > **24-Stunden-Ersatzteilversand während der Einsatzzeit – damit Sie sicher arbeiten können**
- > **Gesamtes Ersatzteilprogramm bequem im Onlineshop bestellbar – jederzeit für Sie erreichbar**
- > **Kostenloses, umfangreiches Schulungsprogramm – damit Sie bestens vorbereitet sind**
- > **Terra Variant PowerCheck – individuelle Serviceangebote für beste Einsatzsicherheit**
- > **Lange Serviceintervalle – für geringe Wartungskosten**



Gebrauchtmaschinen

Durch die hervorragende Verarbeitungsqualität „made in Germany“ und die Verwendung hochwertiger Komponenten behält der Terra Variant über viele Jahre seinen Wert. Auch die Nachfrage nach Gebrauchtmaschinen ist entsprechend groß.

Die hohe Wertstabilität und die geringen laufenden Kosten sichern den Erfolg für Lohnunternehmer und Gemeinschaften.

Suchen auch Sie einen HOLMER Hero?
Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung!

Stabil sein.

Technische Daten

Motor	Mercedes Benz OM 473 Stage V
Zylinder	R-6
Hubraum	15,6 l
Nenndrehzahl	1.800 U/min
Nennleistung bei 1.800 U/min	430 kW/585 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.850 Nm
	automatische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 720 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l

Fahrantrieb	
Lastschaltgetriebe	FUNK DF 500; 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
Endgeschwindigkeit	bis zu 40 km/h abhängig von länderspezifischen Regularien
Allradantrieb	permanent

Achsen	2 Planetenlenkachsen
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch schaltbar
Achsfederung mit integrierten Hangstützen	einzel aufgehängte Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität

Fahrwerk	
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts

Bereifung	
	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 184 A8 MegaXBib T2 Grünlandprofil (Außenbreite 3,00 m)
	CerexBib IF 1000/55 R 32 CFO (Außenbreite 3,00 m)
	FloatXBib VF 1000/55 R 32 CFO (Außenbreite 3,00 m)
	800/65 R 32 (Außenbreite 2,55 m)

Bremsen	
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse

Hydrauliksystem	
Inhalt Hydrauliköltank	130 l
Load-Sensing max. Fördermenge	190 l/min
Power-Beyond Anschluss max. Fördermenge	190 l/min

Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)	
Verstellpumpe (Gülleaufbau)	Sauer Danfoss H1 P 165
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	297 l/min
Verstellpumpe	LINDE HPV 280-02 RE1
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	500 l/min
max. hydraulische Leistung	ca. 350 kW

Heckhydraulik	
Kategorie	KAT IV
Hubkraft	80 kN
Funktionen	Heben, Senken inkl. Be- und Entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar

Regelhydraulik BUCHER BHR	Zugkraft-, Lage-, Mischregelung Schwingungstilgung
Heckanschlüsse	5 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
Externbetätigung	Hecktaster
Schnittstellen	ISOBUS-Anschlussmöglichkeit Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Lichtmaschine 150 A

Komfortkabine	
	GRAMMER Aktivsitz Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik DAB+ Radio mit Bluetooth-Freisprech-einrichtung BHR-Bedienteil hydraulisch kippbar für Servicearbeiten
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen

Beleuchtung	
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichttring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichttring
Arbeitsscheinwerfer	4 x LED (3.400 lm) Motorhaube 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne

Anhängung (optional)	
Zugpendel	Ø 38 und 50 mm
Kugelkopf	Ø 80 mm

Maße	
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt	10,16 m
Breite	3,00 m bei 1050/50 R32
Höhe	3,99 m
Radstand	4,76 m
Kleinster Wenderadius	5,50 m

Sonderausstattung:	
	2 x LED (3400 lm) Kabinendach, seitlich Rückfahrkamera für Anbaugerät Zentralschmieranlage Druckluftbremsanlage für Anhängegeräte HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement Zwillingbereifung für Reihenabstand 75 cm: VF 380/90 R 46 MICHELIN Spraybib 173 D TL Vorbereitung Reichhardt Ready Vorbereitung Trimble Ready® transportable Kühlbox



Technische Daten Feldlogistik

Technische Daten Multibunker MB35:

Aufbauvolumen	35 m³ (erweiterbar auf 40 m³)
Förderorgane	2 Längskratzböden, jeweils zweigeteilt Querkratzboden zweigeteilt geschlossenes XL-Entladeband
Antriebe	2 Stirnradgetriebe je Quer- und Längskratzboden zerlegbares, geschmiedetes Kratzboden-Kettensystem
Aufbautentleerung	ca. 60 sec Rübe / ca. 120 sec Mais
Auch als Rübenbunker RB 35 erhältlich	
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	



Technische Daten Getreidebunker GB25:

Aufbauvolumen	25 m³
Förderorgane	2 Längsschnecken Querschnecke Höhenförderer Entladeschnecke
Durchmesser Entladerohr	550 mm
Antriebe	leistungsstarke Hydraulikmotoren an allen Förderorganen
Aufbautentleerung	ca. 120 sec
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	

Technische Daten VTU 19:

Aufbauvolumen	19 m³ (2 x 9,5 m³)
Förderorgane	2 Radialgebläse 4 Zellenradschleusen
Förderleitung	2 x 2 Stück
Durchmesser	125 mm
Beleuchtung	4 LED-Scheinwerfer
Abdeckung	hydraulische Rollplane
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	



Technische Daten Universalstreuer

Streuaufbau Annaburger	
Aufbau	Bordwände gesickt, verschleißfest aus S 700 MC
Beleuchtung	4x LED 1.800 Lumen
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau
Maße Laderaum	
Ladehöhe	ca. 3,60 m
Länge	6,80 m
Breite	2,32 m
Höhe	1,10 m
Nutzvolumen	17,4 m³
Kratzboden	
geschraubte Kratzerleisten in Kalkausführung zweireihig mit Mittelgetriebe hydraulisch angetrieben reversierbar Bruchlast 230 kN/Kette Gesamtbruchlast 920 kN	
Kratzerkette Flachgliederkette C10V	Geringe Längung: ~ 1 mm / Kettenglied (10.000 Umläufe bei 50 % max. Betriebslast)
Kratzbodengeschwindigkeit	0,1 - 3,3 m/min Schnellentladung ca. 6 m/min
Kettenspanner	hydraulisch
Abdeckung Kratzbodenrücklauf	mit PE-Platten
Streuwerk	
Streuwerksdurchlass (BxH)	2,30 x 1,32 m Anzeige Öffnungshöhe digital Fräswalzen Ø 530 mm 2 Stück horizontal geschraubte Zinken Antrieb über Winkelgetriebe und Gelenkwellen
Streuteller	Ø 1,13 m 2 Stück, Anstellwinkel 5° 6 verstellbare Werfer, abgesichert über Scherschrauben getrennte Absicherung über Nockenschaltkupplung
Sonderausrüstung	
Bordwandaufsatz 400 mm; Ladehöhe ca. 4,00 m; Nutzvolumen ca. 23,7 m³; für leichte Streugüter	
Teilflächenspezifische Applikation inkl. GPS-Receiver	



Technische Daten Gülletechnik

Gülletechnik ZUNHAMMER	
Aufbau	fest montierter Aufsatztank mit 21 m³ Volumen leichter GfK-Tank inkl. seitlichem Auslaufsumpf; korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf optische und analoge Füllstandsanzeige Aufbau zu Wartungsarbeiten hydraulisch kippbar Tragrahmen feuerverzinkt
Tankvolumen	21 m³
Steuerung Güllecomputer	ISOBUS-Terminal CCI 1200 Task-Controller inkl. Auftragsmanagement automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen Speicherfunktion für Leistungswerte integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel
Ansaugrohr	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m Reichweite 158° Schwenkradius; hydraulisch klappbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 850 U/min
Leitungssystem	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert, hinten Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber
Beleuchtung	4 x LED (2.500 lm) auf Leuchenträger, hinten 1 x LED (2.500 lm) Ansaugrohr
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau
Güllepumpe	Drehkolbenpumpe ist reversierbar. Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich.
Typ	VOGELSANG VX 186-368 QD Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben
Förderleistung	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt
Antrieb	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert, 2-stufig
Schneideinheit	
Typ	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Durchflussmenge	max. 12.000 l/min
Antrieb	hydraulisch
Zerkleinerungstechnik	wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber
Sonderausstattung	
(alternativ): Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 215-320; Förderleistung max. 11.800 l/min	
Dosieranlage für Nitrifikationshemmer	
VAN-Control zur nährstoffgesteuerten Gülleausbringung	

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften.
Ausstattung abhängig von länderspezifischen Regularien.



Geh deinen Weg.



03/2022

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
GERMANY

TEL.: +49 (0) 94 51/93 03-0
FAX: +49 (0) 94 51/93 03-31 32 00

info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER