

EINZELKORNSÄMASCHINE **AZURIT 10**



INHALT

Technik 4

DeltaRow Konzept	4
Arbeitsabläufe	6
Technische Details	8
Vereinzelung	10
MicroHub Mikrogranulateinheit	11

12–15

Kombinationsmöglichkeiten	16
Technische Daten	17

Service 18



MEHR ERTRAG DURCH MEHR LICHT, LUFT UND NÄHRSTOFFE

Das ermöglicht die innovative Einzelkornsaat im DeltaRow-Verfahren mit der **LEMKEN Azurit**. Die verbesserte Standraumverteilung der Pflanzen auf dem Feld sorgt für eine bessere Nutzung der Ressourcen und führt so zu höheren Erträgen.

Erhältlich ist die Einzelkornsämaschine **Azurit 10** als 4- bis 12-Reiher mit unterschiedlichen Reihenabständen.

Die ausgeklügelte Werkzeugabfolge der **Azurit 10** ist die zentrale Voraussetzung für Ihren Ernteerfolg.

Nach dem Räumen der Saatzfurche, wird Mineraldünger über ein Doppelscheibenschar zentral unterhalb der DeltaRow platziert. Die Unterfußdüngung unterstützt das optimale Wachstum der Pflanzen. Anschließend erfolgt eine Reihenvorverfestigung durch Trapezpackersegmente, um schließlich mit der bewährten **LEMKEN** Doppelscheibenschar-Technik das Saatgut im Boden zu platzieren.

Neben dieser innovativen Technologie, liegt eine weitere Stärke der **Azurit** in ihren Kombinationsmöglichkeiten (mehr

auf Seite 16 und 17), die für alle Bedingungen das richtige Konzept bereithalten.

Die Fahrgassenschaltung der **Azurit 10** schafft – besonders in viehstarken Regionen – die Möglichkeit mit bodenschonender Bereifung Wirtschaftsdünger im Bestand zu applizieren. Die Bestandsdicke wird beim Anlegen der Fahrgasse beibehalten.

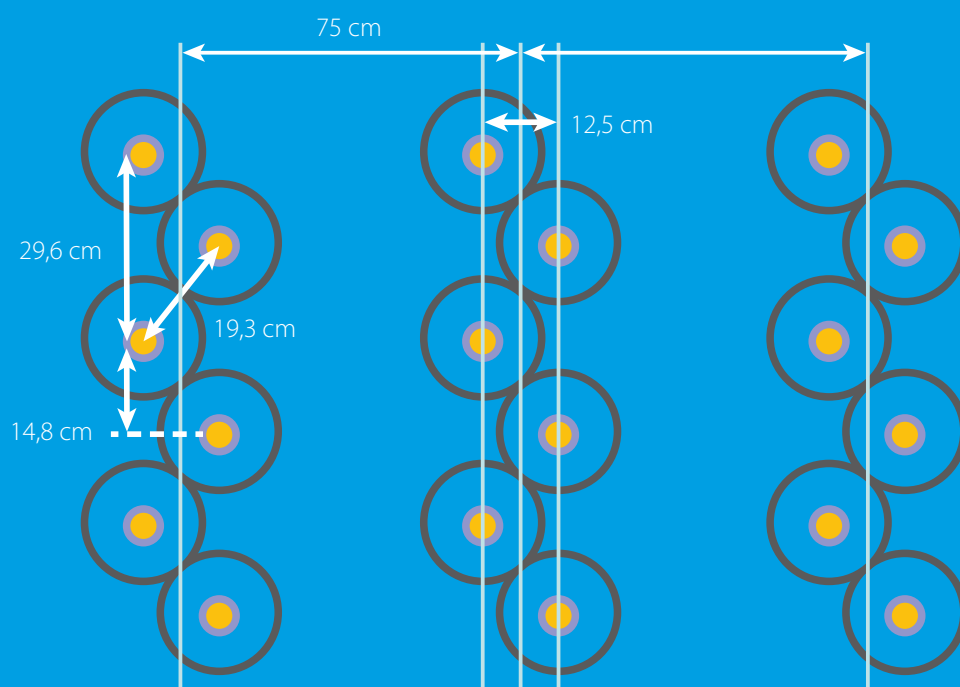
UNSER ANTRIEB:
IHR ERFOLG!

DAS KONZEPT

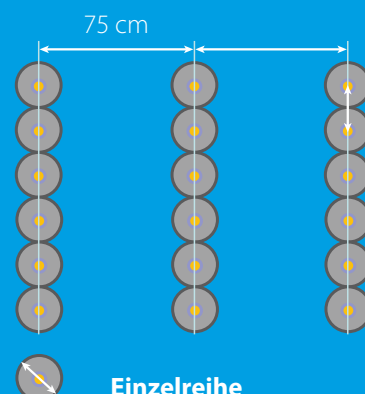
LEMKEN DeltaRow

Die DeltaRow besteht aus zwei Teilreihen, die im Abstand von 12,5 cm versetzt zueinander angeordnet sind.

Durch die Synchronisierung der Teilreihen wird eine exakte Ablage im Dreiecksverband gewährleistet. Die DeltaRow bietet im Vergleich zur Einzelreihe einen Standraumvorteil von 70 % und somit mehr Wasser, Nährstoffe sowie Licht für jede Pflanze. Das Düngerband wird innerhalb der DeltaRow im Wurzelraum abgelegt, dies erlaubt einen symmetrischen Aufbau des Sääggregates. Auf erosionsgefährdeten Standorten bietet das Verfahren durch einen intensiver durchwurzelten Boden im Vergleich zur Einzelreihe einen weiteren klaren Vorteil.



DeltaRow
D = 19,3 cm
A = 292 cm²



Einzelreihe
D = 14,8 cm
A = 172 cm²

70 % mehr Standraum
Bei 9 Körnern/m²



Kein Unterschied bei der Ernte

Die Bestände können mit herkömmlicher Technik geerntet werden. Sowohl die Ernte mit dem Feldhäcksler als auch mit dem Mähdrescher erfolgen problemlos. Dies gilt für reihenabhängige ebenso wie für reihenunabhängige Erntevorsätze. Damit bleibt die volle Flexibilität bei der Ernte erhalten.

Geeignet zur Aussaat von:

- Sonnenblumen
- Soja
- Mais

EIN KONZEPT – ZAHLREICHE **VORTEILE**

Die optimierte **Standraumverteilung** durch **das DeltaRow-Konzept** sorgt für:

- Optimale Ausnutzung des Unterfußdüngers
- Mehr Nährstoffe, Wasser und Licht für die Einzelpflanze
- Zügigen Reihenschluss in der Jugendentwicklung
- Besseres Unkrautunterdrückungsvermögen in der Jugendentwicklung
- Die Standraumaufteilung wirkt vorbeugend gegen Erosion
- Besseres Wurzelwachstum und bessere Biomasseentwicklung

ARBEITSABLÄUFE





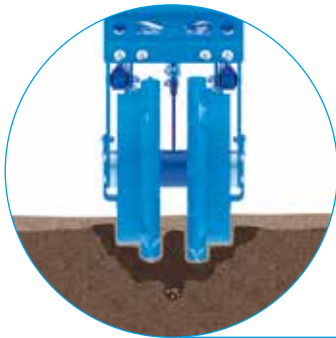
1 | RÄUMEN

Räumsterne entfernen Steine, Kluten und Erntereste aus der Saatfurche. Sie sind über ein Lochraster schnell in der Höhe einstellbar oder können bei Bedarf auch ganz demontiert werden.



2 | DÜNGEN

Das Düngerschar (bis 250 kg Schardruck) legt das Düngerband unterhalb der DeltaRow und mittig zwischen den beiden Teilreihen ab.



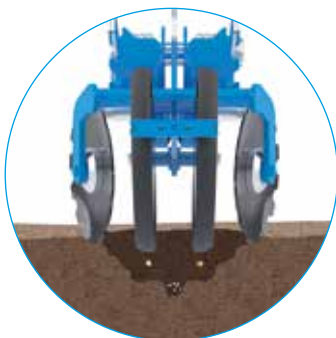
3 | RÜCKVERFESTIGEN

Das Trapezpackerwalzenelement verschließt das Düngerband und sorgt gleichzeitig für eine Rückverfestigung des Saathorizontes. So ist der kapillare Wasseraufstieg und damit einhergehend ein zügiges sowie gleichmäßiges Auflaufen der Pflanzen gewährleistet.



4 | DRILLEN

Zwei Doppelscheibenschare legen das Saatgut präzise auf den rückverfestigten Saathorizont im DeltaRow-Verband ab. Fangrollen fixieren das Saatgut nach dem Verlassen des Schusskanals exakt an der gewünschten Stelle auf dem Saathorizont.



5 | ANDRÜCKEN

Unterschiedliche Zustreichervarianten sorgen dafür, dass das Saatgut mit Erde bedeckt und angedrückt wird.

TECHNIK IM DETAIL



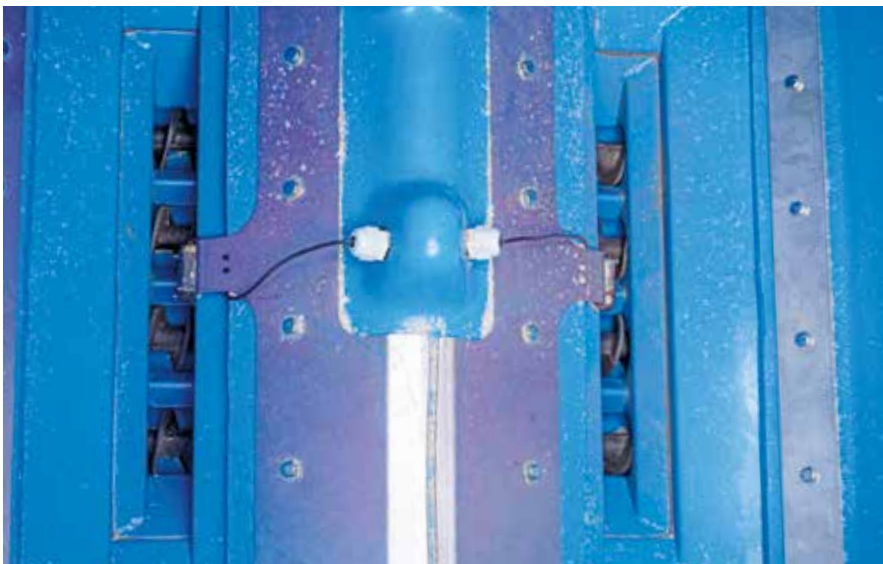
Zentraler Saatgutbehälter

Der zentrale 600-Liter-Behälter sorgt für eine einfache Saatgutlogistik. Der Behälter ist über breite, trittsichere Stufen und Laufroste gut zugänglich. Über die Starttaste direkt am Saatgutbehälter ist eine einfache und zentrale Restmengenentleerung möglich.



Restmengenentleerung der Vereinzelungseinheit

Die Restmengenentleerung der Vereinzelungseinheit kann einfach über die Entleerungsklappe durchgeführt werden. Damit steht einem schnellen Saatgutwechsel nichts im Wege.



Saatgut auf Abruf

Jede Vereinzelungseinheit bevorratet nur eine geringe Menge Saatgut. Die Saatgutnachlieferung erfolgt sensorgesteuert und automatisch aus dem zentralen Behälter. Über eine Schneckendosierung wird das Saatgut von dort in den Luftstrom und anschließend zu den Vereinzelungseinheiten gefördert.

Vereinzelung

Auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten weist die Azurit 10 eine hervorragende Vereinzelungsqualität auf. Möglich machen dies die geringen Umfangsgeschwindigkeiten der Lochscheiben. Die Trapezpackerwalze verdichtet die Reihen vor und sorgt somit für eine ruhige Lage der Säaggregate.



Kontrollierte Ablage

Das Saatgut wird durch den vorhandenen Überdruck von der Vereinzelungseinheit über einen Schusskanal zur Saatrille befördert. Zwei optische Sensoren überwachen die Vereinzelungsgenauigkeit. Nach dem Verlassen des Schusskanals fixiert eine Fangrolle das Saatgut.



Präzise Vereinzelung

Zwei versetzt zueinander angeordnete Lochscheiben vereinzeln das Saatgut. Durch die feste Verbindung beider Säscheiben wird die Synchronisation innerhalb der DeltaRow garantiert. Jede Vereinzelungseinheit wird von einem separaten Elektromotor angetrieben.



MicroHub Mikrogranulateinheit

Die **Azurit 10** kann auf Wunsch mit der elektrisch angetriebenen MicroHub Mikrogranulateinheit ausgestattet werden.

Herzstück der Mikrogranulateinheit ist der zentrale Behälter mit 200 Litern Volumen, welcher komfortabel über einen Aufstieg im Maschinenheck zugänglich ist. Der Luftstrom der **Azurit** fördert das Mikrogranulat aus dem Behälter über eine Dosierung zum Verteiler. Dort wird es zunächst auf bis zu 8 Reihen verteilt. Anschließend gelangt das Mikrogranulat über Y-Stücke in die jeweilige DeltaRow und wird zusammen mit dem Saatgut

abgelegt. Die serienmäßig verbaute Dosierwelle aus Edelstahl realisiert Ausbringmengen zwischen 5 und 40 kg je Hektar, bei einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 15 km/h. Wie viel Granulat noch im Behälter vorrätig ist, meldet der Füllstandsensor.

Abdrehmenü und Steuerung der Mikrogranulateinheit erfolgen, wie die gesamte Bedienung der **Azurit**, über die MegaSeed-Steuerung.



iQblue

DIE DIGITALE LEMKEN WELT

Mit den digitalen Lösungen von iQblue machen Sie Ihre Feldarbeit effizienter und Ihre Büroarbeit schneller. So haben Sie mehr Zeit für alles, was Ihnen wirklich Spaß macht!

In der **LEMKEN iQblue Welt** finden Sie smarte Produkte, die Maschinen und Daten effizient vernetzen.



iQblue connect

Das Modul, das Ihre angebauten Maschine intelligenter und präziser macht.



iQblue Clara Wetterstation

Die Wetterstation, die Ihnen hilft die richtigen Entscheidungen zu treffen.



Datenmanagement

Herstellerunabhängige Systeme mit denen Sie alles im Blick haben.



Assistenz- und Bediensysteme

Intelligente Lösungen für entspanntes Arbeiten und präzise Ergebnisse.



Terminals

Die Hardware für eine effiziente Maschinensteuerung.



Joysticks

Komfortable Bedienung für einen gesteigerten Komfort.



LEMKEN Apps

Mobile Anwendungen, die Ihre Arbeit leichter machen.

MEHR ZEIT FÜR LANDWIRTSCHAFT UND DIE WICHTIGEN DINGE IM LEBEN!





BEDIENKONZEPT MEGASEED

MegaSeed ist das ISOBUS-basierte Bedienkonzept für die Einzelkornsämaschine **Azurit 10**. Dank des einheitlichen LEMKEN Designs findet sich der Fahrer schnell zurecht.

Separate Teilbreitenschaltung MultiBoom

MultiBoom ermöglicht die automatische separate Teilbreiten-schaltung von Dünger und Saatgut. So wird eine Überlappung vermieden. Es ist ebenfalls möglich zwei Ausbringarten parallel abzuarbeiten, damit wird Saatgut und Dünger nur dort ausgebracht, wo diese effizient genutzt werden können.

Logischer Aufbau und intuitive Bedienung

Über den Layoutmanager können die Bedienoberflächen frei konfiguriert und in bis zu vier Fahrerprofilen abgespeichert werden. Die Bedienung erfolgt entweder über das LEMKEN CCI-1200 Terminal oder ein beliebiges Universal-ISOBUS-Terminal.

Schnelle Hilfe

Im Infomenü können verschiedene Diagnosemöglichkeiten genutzt werden. Das neue Diagnosesystem führt den Fahrer im Störfall direkt zur Fehlerquelle und unterstützt ihn bei der Behebung.



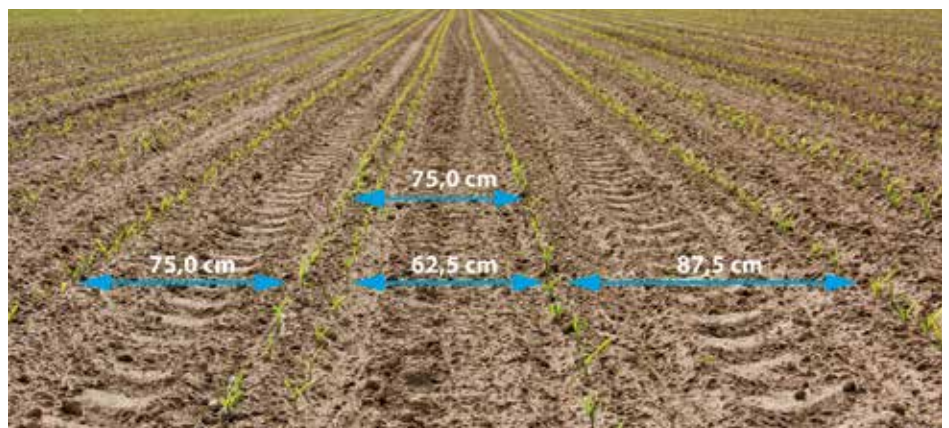
FAHRGASSENSCHALTUNG

Einfach und Flexibel

Um das Befahren der Flächen bei Dünge- und Pflanzenschutzmaßnahmen mit bodenschonender Bereifung zu ermöglichen, bietet sich die Anlage von Fahrgassen an. Hierbei muss die Pflanzenzahl je Hektar nicht reduziert werden. Die Bestandsdichte bleibt folglich konstant. Fahrgassen können flexibel an allen Säggregaten der Azurit 10 geschaltet werden.

Durch das Abschalten einzelner Teilreihen lassen sich Gassenbreiten von bis zu 87,5 cm realisieren. Die Abschaltung von halben und ganzen DeltaRow-Reihen sorgt für eine flexible Gestaltung der Fahrgassenbreite.

Die **MegaSeed-Steuerung** ermöglicht eine leichte Einstellung des erforderlichen Fahrgassenrhythmus. Die Eingabe von Pflegebreite, Spurbreite und Reifenbreite des Pflgetraktors genügen und schon wird der erforderliche Rhythmus automatisch berechnet. So lässt sich nahezu jeder Fahrgassenrhythmus realisieren.



KOMBINATIONS- MÖGLICHKEITEN

AZURIT MIT SOLITAIR 23+

Der Behälter im Frontanbau des Traktors bevorratet und dosiert den Dünger. Dieser gelangt über Schläuche zu den Düngerscharen.



AZURIT MIT SOLITAIR 25

Der Dünger befindet sich im Behälter der pneumatischen Drillmaschine **Solitair 25**. Das Gebläse und die Dosiereinheiten befördern den Dünger zu den Düngerscharen.



AZURIT MIT COMPACT-SOLITAIR 9

Der Behälter der Bestellkombination dient als Vorrat für den Dünger. Dieser wird vom Dosiersystem zur Verfügung gestellt.





AZURIT MIT SOLITAIR 12 SW

Der **Solitair 12 SW** Säwagen bietet die Möglichkeit bis zu 5.800 Liter Dünger zu transportieren. Zwei Säwellen sorgen für eine hochgenaue Dosierung.

TECHNISCHE DATEN

		Reihenanzahl / Säschare	Gewicht (ca. kg)		Reihenabstand Arbeitsbreite (cm)					Behälter- volumen (ca. l)	Kombinierbare LEMKEN Maschinen zur Düngung
			ohne Düngerausführung	mit Düngerausführung	50,0	70,0	75,0	76,2	80,0		
Azurit 10 4	Starre Ausführung	4 / 8	1.000	1.175			300			600	Compact-Solitair Solitair 23+
Azurit 10 6		6 / 12	1.350	1.250	300					600	Compact-Solitair Solitair 23+
Azurit 10 6 K	Hydraulisch klappbar	6 / 12	1.900	2.150		420	450		480	600	Compact-Solitair Solitair 25
Azurit 10 8 K		8 / 16	2.300	2.600		560	600	609	640	600	Solitair 23+ Solitair 12 SW
Azurit 10 12 K		12 / 24	3.100	3.550	600					600	Solitair 12 SW

WIR SIND **FÜR SIE DA**

Mit kompetentem Rundum-Service

Leistung auf Abruf. Rund um den Globus. Das ist unser LEMKEN-Service. Für eine kompetente Beratung sowie die schnelle Bereitstellung von Maschinen und Ersatzteilen sorgen bei LEMKEN:

19 kundennahe Werksniederlassungen und Außenlager in Deutschland, eigene Vertriebsgesellschaften und Importeure in mehr als 50 Ländern und natürlich eine Vielzahl an gut geschulten Verkaufsberatern und Servicetechnikern im Landmaschinen-Fachhandel.



Mit hochwertigen Original-Verschleißteilen

Mit unseren LEMKEN Original-Verschleißteilen bleibt Ihre LEMKEN Maschine, was sie ist: ein Original. Egal, welche Maschine ein Ersatzteil benötigt, wir sorgen dafür, dass die Originalteile für alle LEMKEN Maschinen stets verfügbar sind. Und das nicht nur für kurze Zeit, sondern jahrelang.

Mit schneller Ersatzteilversorgung

Die richtigen Teile zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort – das verstehen wir unter zuverlässigem Ersatzteil-service. Durch unsere professionelle Logistikabwicklung sichern wir eine schnelle und flächendeckende Ersatzteilversorgung – wann und wo Bedarf entsteht.



**„Die Augen auf das ebene
Saatbett. Eine neue Saat.
Reihe für Reihe. Das Ergebnis
im Blick. Grundlage für eine
reiche Ernte. Erfolg säen in
kürzester Zeit.“**

Nutzen Sie die ganze Schlagkraft, wenn es um Ihre Aussaat und damit auch um Ihre Ernte geht. Mit der Drilltechnik von LEMKEN können Sie im konventionellen und im konservierenden Bestellverfahren arbeiten und sicher sein, dass unsere Drillmaschinen Ihren Anforderungen stets gerecht werden. Warum? Darum: Unser Antrieb: Ihr Erfolg!



LEMKEN GmbH & Co. KG
Weseler Straße 5
46519 Alpen, Deutschland
Tel. +49 2802 81-0
Fax +49 2802 81-220
info@lemken.com
www.lemken.com

ERFAHREN SIE HIER
MEHR ÜBER UNSERE
DATENSCHUTZBE-
STIMMUNGEN BEI DER
MASCHINENÜBERGABE



Ihr LEMKEN Fachhändler: